

ANNABURGER LKW-Technik

GFK-Behälter überzeugen durch ihre Vorteile!

ANNABURGER Behälterfahrzeuge



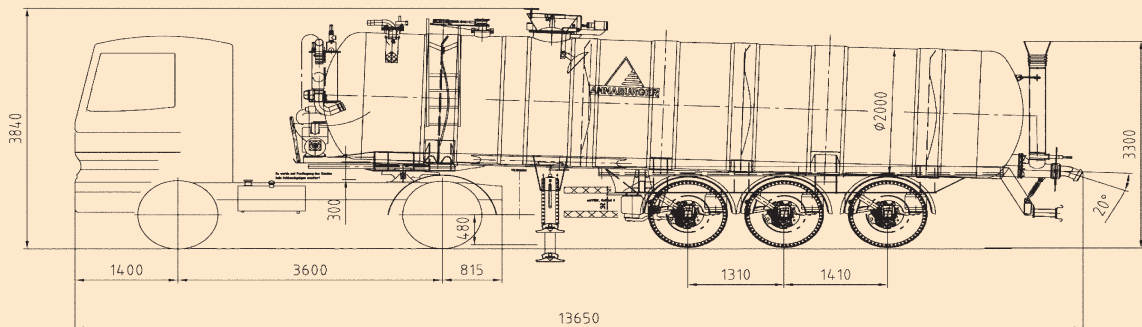
URGER

**Eine neue Qualität – leistungsfähig, zuverlässig, langlebig!
Zertifiziert nach EuroNorm für den Druckbetrieb!**

ANNABURGER – Wenn die Ansprüche steigen!

ANNABURGER LKW-Anhänger mit GFK-Behälter bewähren sich in der Praxis seit Jahren bestens!

Die Fahrzeugkonstruktion bis ins Detail auf Kundenwunsch!



GFK-Behälter im Wickelverfahren gefertigt

- extrem hohe Korrosionsbeständigkeit
- große Zuverlässigkeit in allen Bereichen
- lange Lebensdauer: bis 20 Jahre
- Vakuum- und Druckbeständigkeit, vom TÜV nach EuroNorm zertifiziert
- für Flüssigkeitstemperaturen bis 50°C
- geringes Eigengewicht (gegenüber Stahlbehälter)
- torsionsfreie Behälterlagerung



Sattelaufleger sowie Zwei- und Dreiachsanhänger

- universell einsetzbar in der Landwirtschaft, der Kommune oder in der Industrie
- luftgefederte Marken-Fahrwerke
- Behältervolumen von 8 m³ bis 28 m³



Umfangreiche Zusatz- und Sonderausrüstung

- mit Vakuum- und Drehkolbenpumpen oder Wittig-Hochdruckaggregaten ausgerüstet
- vielfältige Möglichkeiten zum Befüllen und Entleeren der GFK-Behälter



Optimale Anpassung

- für alle LKW-Fabrikate mit Aufbau-richtlinien
- mechanische oder hydraulische Antriebe problemlos nachrüstbar

