

ANNABURGER LKW-Technik

GFK-Behälter überzeugen durch ihre Vorteile!

ANNABURGER Behälteraufbauten



URGER

**Auf Kundenwunsch für jedes LKW-Fabrikat
der passende Aufbau optimal aufgerüstet!**

ANNABURGER – Wenn die Ansprüche steigen!

ANNABURGER LKW-Technik

ANNABURGER LKW-Aufbauten mit GFK-Behälter – die andere, die bessere Lösung!

Fahrzeugaufbauten auf Kundenwunsch bis ins Detail!



GFK-Behälter seit 1973 im Einsatz bewährt

- extrem hohe Korrosionsbeständigkeit
- große Einsatzzuverlässigkeit in allen Bereichen
- lange Lebensdauer: über 20 Jahre
- Vakuum- (-0,8) und Druckbeständigkeit (+1,0), vom TÜV nach EuroNorm zertifiziert
- für Flüssigkeitstemperaturen bis +50°C

GFK-Behälter als Festaufbau oder als mobile Arbeitsplattform

- universell einsetzbar in der Landwirtschaft, der Kommune oder in der Industrie
- Behältervolumen von 8 m³ bis 21 m³
- Behälter in verschiedenen Farben möglich

Umfangreiche Ausrüstung

- mit Vakuum- und Drehkolbenpumpen oder Wittig-Hochdruckaggregaten ausgerüstet
- vielfältige Schnittstellen zum Befüllen und Entleeren der GFK-Behälter

Optimale Anpassung

- für alle LKW-Fabrikate mit Aufbaurichtlinien
- mechanische oder hydraulische Antriebe problemlos nachrüstbar

